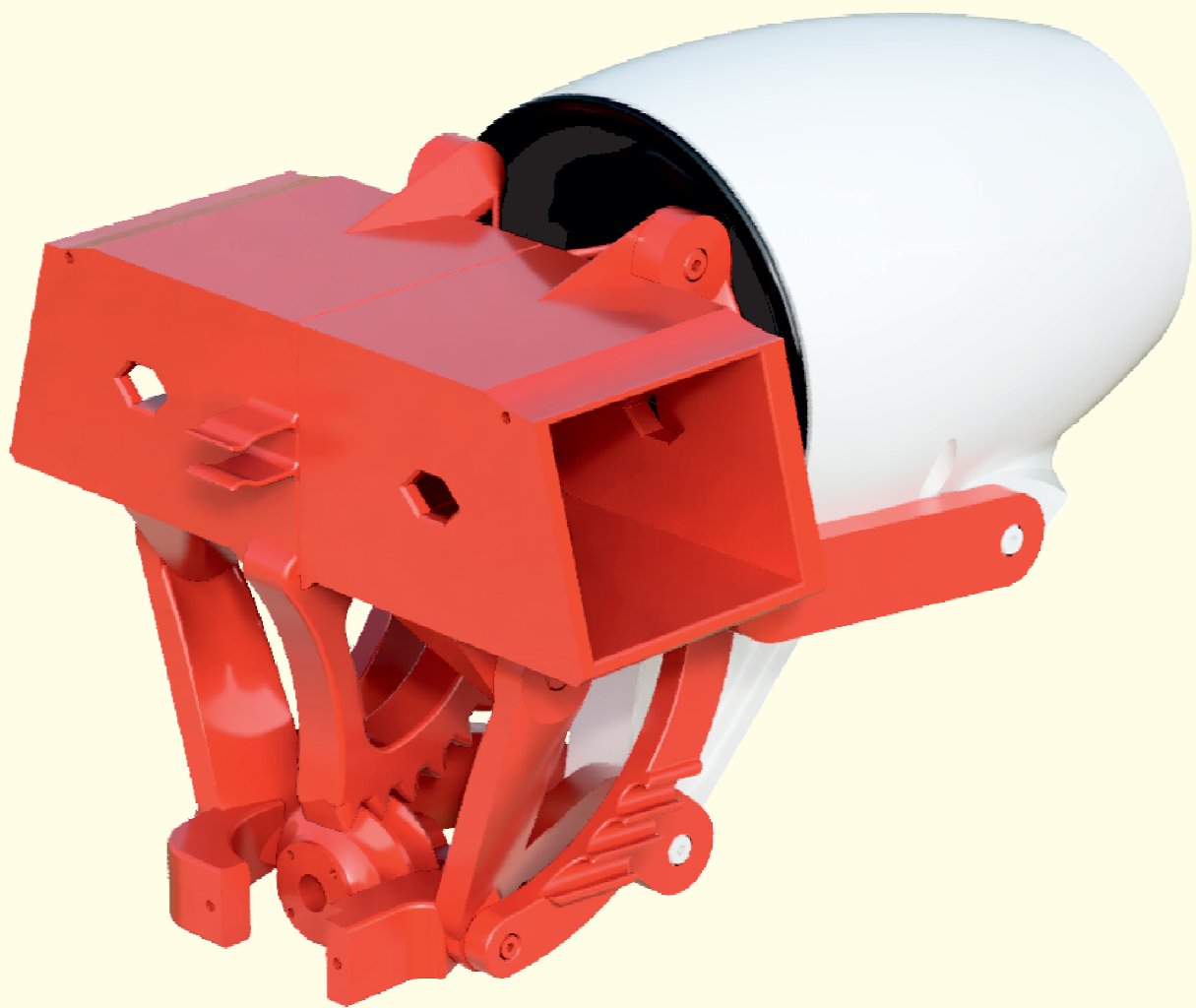


Ausfahrbarer Impeller für den DFS Habicht



Teilleiste

Vor- und Nachteile

Mit diesen zusätzlichen Dateien lässt sich ein alternativer Rumpf mit ausfahrbarem Impeller für den DFS Habicht bauen. Der Impeller vereint das vordimensionierte Aussehen ohne störenden Propeller mit allen Vorzügen eines Elektroantriebs und bietet den Überraschungseffekt, da er im eingefahrenen Zustand vollständig versteckt ist. Der größte Vorteil sind die extrem geringen Kosten, da nur ein 9-Gramm-Servo zum Ausfahren des Impellers benötigt wird. Allerdings kommen 350 zusätzliche Gramm in den Rumpf, was die maximale Belastung reduziert. Alle Kunstflugfiguren sind noch möglich, aber man bewegt sich deutlich näher an den Grenzen des Fliegers. Der Bau ist auch recht aufwändig. Ein tolles Projekt für Bastler!

Reiner Segler

- + leichteste Variante
- + am originalgetreuesten
- + es wird kein Motor benötigt
- Starten geht nur per F-Schlepp oder am Hang

Klapppropeller

- + am vielseitigsten
- + dank Startwagen bodenstartfähig
- + mehr Sicherheit am Hang
- der Propeller fängt sich nicht gut in die Rumpfform ein

Ausfahrbarer Impeller

- + DER Hingucker
- + viel Leistung und Sound
- + komplett versteckt im eingefahrenen Zustand
- der Rumpf wird 350 Gramm schwerer, was die maximale Belastung auf 6G reduziert!

Benötigte Materialien

RC Komponenten

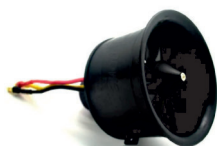
1 zusätzliches 9-Gramm Servo



2 Kanäle mehr als beim Segler



64 mm Impeller (EDF Shell Varianten für Powerfun und FMS 64mm EDF) 50 Amp Regler



2600mAh 4S LiPo empfohlen



Werkzeug / Kleinteile

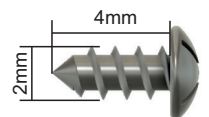
Gummibänder



Lötkolben



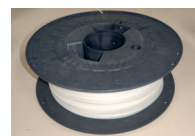
15 selbstschneidende Schrauben



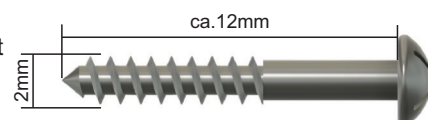
15cm Servokabel



250 Gramm PLA



2 selbstschneidende Schrauben



3x 20cm Motorkabel

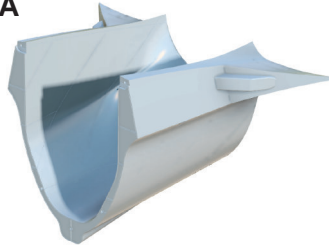


Schmierfett



Fuselage 5 EDF

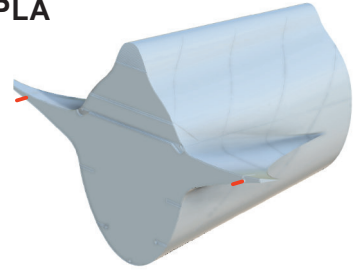
Oberflächenmodus: Oberfläche
 Empf. Material: LW-PLA
 Anzahl: 1



Anmerkung: Ersetzt „Fuselage 5“.

Fuselage 6 EDF

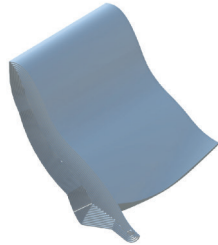
Oberflächenmodus: Oberfläche
 Empf. Material: LW-PLA
 Anzahl: 1



Anmerkung: Ersetzt „Fuselage 6“.

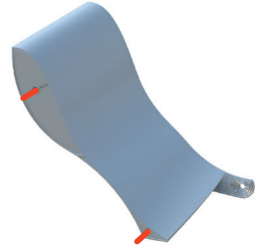
EDF Door 1

Oberflächenmodus: Oberfläche
 Empf. Material: LW-PLA
 Anzahl: 1 normal, 1 gespiegelt



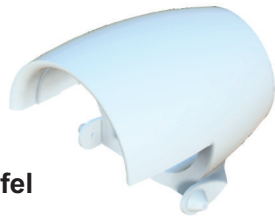
EDF Door 2

Oberflächenmodus: Oberfläche
 Empf. Material: LW-PLA
 Anzahl: 1 normal, 1 gespiegelt



EDF Shell Top

Oberflächenmodus: Normal
 Empf. Material: PLA
 Anzahl: 1
 Wände: 1
 Obere/Untere Schicht: 3/2
 Füllung: 3% Würfel



Anmerkung: Für Powerfun und FMS 64mm EDF

EDF Shell Bottom

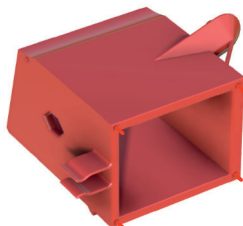
Oberflächenmodus: Normal
 Empf. Material: PLA
 Anzahl: 1
 Wände: 1
 Obere/Untere Schicht: 3/2
 Füllung: 3% Würfel



Anmerkung: Für Powerfun und FMS 64mm EDF

Sparbox EDF Right

Oberflächenmodus: Normal
 Empf. Material: PLA
 Anzahl: 1
 Wände: 2
 Obere/Untere Schicht: 4/3
 Füllung: 15%



Anmerkung: Ersetzt „Sparbox Right“.

Sparbox EDF Left

Oberflächenmodus: Normal
 Empf. Material: PLA
 Anzahl: 1
 Wände: 2
 Obere/Untere Schicht: 4/3
 Füllung: 15%



Anmerkung: Ersetzt „Sparbox Left“.

Upper Arm R

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%
Stützstruktur: Tree



Upper Arm L

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%
Stützstruktur: Tree



Lower Arm R

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%
Stützstruktur: Tree



Lower Arm L

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%
Stützstruktur: Tree



Middle Arm R

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Middle Arm L

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Gear

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Worm Gear

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Worm Spacer

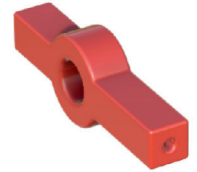
Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Anmerkung: Wird nur benötigt wenn ein Spalt zwischen Servo und Schnecke ist

Worm Holder

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Potentiometer Holder

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Potentiometer Adjuster

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 1
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Washer Large

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 8
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Washer Small

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 4
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Hook

Oberflächenmodus: Normal
Empf. Material: PLA
Anzahl: 2
Wände: 2
Obere/Untere Schicht: 4/3
Füllung: 15%



Bauvideo

Diesen Code einscannen, um zum Bauvideo zu gelangen:



Oder diesen Link eingeben:

<https://youtu.be/wCWrhrcmuh8>